**新闻稿**

**瑞士Mex，2022年5月5日**

**X 行业领先的食品包装企业，配备了两条博斯特糊盒生产线**

**为充分满足其年产量超过 7.5 亿个的披萨盒生产，GDP Foodpackaging 公司安装了两台博斯特的全自动 MASTERFOLD 75 糊盒机。**

自2022年1月1日起，GDP Foodpackaging 公司在其位于 Lower Sayony 的 Rinteln 全新高效智能工厂内大规模生产食品包装。 其中包括 7.5 亿个冷冻披萨盒，这些披萨盒由博斯特的两台 MASTERFOLD 75 糊盒机进行加工。 这两条全自动糊盒机生产线，配备了博斯特的 EASYFEEDER 4 预送纸装置和集成了自动装箱机的 CARTONPACK 4 全自动包装机，目前正处于高速运行状态。   
 MASTERFOLD 75 性能出众，运行速度达 600 米/分钟，它不仅具有极高的糊盒机产能，而且就自动化程度而言，是市场上处于领先地位的折叠彩盒生产线。

“博斯特的 MASTERFOLD 75 能满足我们 Rinteln 新工厂的所有需求，是非常出色的糊盒机。 GPD Foodpackaging 公司的首席运营官 Bärbel Wetenkamp 认为无法用市场上的其他同类产品去替代博斯特的糊盒机，因为博斯特的糊盒机品质更出众、质量更可靠，而且在市场上享有盛誉，被世界各地的包装制造商所认可。 “此外，MASTERFOLD 75 具有卓越的多功能性和极短的设置时间，因此能够实现快速的产品换单 — 这是该设备的另一个关键优势。”

MASTERFOLD 75 及其 EASYFEEDER 4 和 CARTONPACK 4 外围设备能够处理的材料范围非常广泛，这是 GPD Foodpackaging 公司选择设备时的另一项重要标准。 “与传统的包装制造相比，我们的新工厂侧重于实现显著的成本节约，尤其是在能源和纸张消耗方面。 要实现这一目标，其中的一种方法是采用再生纸板代替原生纤维纸板，”Bärbel Wetenkamp 说。 Rinteln 的两条 MASTERFOLD 75 生产线将使用克重 200-500 g/m2 的 GD2 彩色双面纸板。.

在生产方面，GPD Foodpackaging 公司的新工厂实现了多项突破。 它使用轮转胶印系统，配备了专为纸板印刷而设置的圆压圆联线模切，在欧洲独一无二。 它使用食品安全级的 EB 固化油墨，其印刷速度高于平均水平，生产力令人惊奇。

两款博斯特糊盒机的技术久经考验，在其创新型全自动生产流程中赢得了坚如磐石的地位。 Bärbel Wetenkamp 说： “我们采用高端技术来处理成品包装的坯料，给客户留下了非常深刻的印象。”

MASTERFOLD 75 与外围设备之间的交互顺畅无虞，确保工厂可以不间断地进行折叠和粘合，从而实现更高的生产力。 EASYFEEDER 4 预送纸装置确保将坯料快速、平稳而一致地输送到糊盒机送纸机中，从而保证生产的连续性。 在 MASTERFOLD 75 生产线的末端，CARTONPACK 4 自动包装机，以高达每小时 200,000 个包装盒的速度轻柔地将成品装入运输箱，同时还能为 GPD Foodpackaging 公司提供各种包装选择。 GPD 可以将某个生产订单的设置保存在糊盒机的 MATIC 系统中，处理重复订单时可随时调用，从而进一步缩短了此类订单的设置时间。

此外，工厂管理人员可以通过博斯特的生产 App 随时访问机器数据，并通过数据分析来优化流程。 “我们非常期待使用这些高端设备。 它们非常适合我们这种变革性的生产流程”，GPD Foodpackaging 公司首席执行官 Henning Diedrich 对未来充满期待。

“博斯特正在推动包装行业的深刻变革，致力于整个生产链变得更加灵活、更富有可持续性。 支持其变革的四大支柱是数字化、连接性、自动化和可持续性。 凭借 Rinteln 的新工厂，GPD Rinteln 公司朝着符合博斯特未来愿景的包装生产方向迈出了一大步。 MASTERFOLD 75 生产线所具备的一系列特性，如高度自动化水平，出众的生产力，以及稳定可靠等，将为其创新工艺提供更为强大的技术支持”，博斯特梅尔布施的销售经理Hans Dreistein 说，他同时也是博斯特指定的与GPD Foodpackaging 公司联系的人员。

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在11个国家拥有19家工厂，全球员工5800多名。截至2021年12月31日，公司的合并营业额为15.63亿瑞士法郎。

**关于 GPD Foodpackaging 公司 Rinteln 工厂**

GPD Foodpackaging公司总部位于德国比勒费尔德，目前正在德国西北部的 Rinteln 超过 65 公顷的土地上建造德国国内更先进的生产工厂，专门生产冷冻食品包装盒。 该工厂将创新技术与智能流程优化结合起来，打造出高度自动化的智能工厂，并配备了自己的物流中心和直达高速公路的通道，这在德国也是独一无二的。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)